

ICS 01.140.40
A 14
备案号:26106—2009



中华人民共和国新闻出版行业标准

CY/T 58.4—2009

CY/T 58.4—2009

MPR 出版物 第 4 部分： MPR 码印制质量要求及检验方法

MPR publication—
Part 4: Requirements and inspecting methods for MPR code printing quality

中华人民共和国新闻出版
行业标准
MPR 出版物 第 4 部分：
MPR 码印制质量要求及检验方法
CY/T 58.4—2009

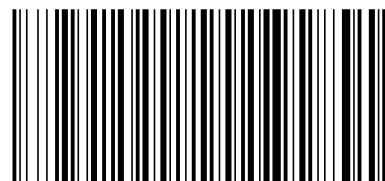
*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2009 年 5 月第一版 2009 年 5 月第一次印刷

*
书号: 155066·2-19737 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



CY/T 58.4—2009

2009-04-10 发布

2009-04-10 实施

中华人民共和国新闻出版总署 发布

附录 A
(规范性附录)

MPR 码印刷用黑色油墨性能要求

MPR 码印刷用黑色油墨性能应符合表 A.1 的要求。

表 A.1 MPR 码印刷用黑色油墨性能要求

| 产品名称 | | 胶印树脂黑墨 | 胶印亮光黑墨 |
|--------|-----|---------|---------|
| 型号 | | P02 802 | P01 808 |
| 项目名称 | 单位 | 性能要求 | |
| 颜色 | | 近视标样 | 近视标样 |
| 着色力 | % | 95~110 | 90~110 |
| 细度 | μm | ≤50 | ≤15 |
| 黏性(IR) | | 8~14 | 8~14 |
| 流动度 | mm | 28~38 | 28~38 |
| 流动值 | mm | 34~42 | |
| 结膜干燥时间 | h | ≥10 | |
| 固着速度 | min | ≤50 | ≥55 |
| 光泽度 | % | ≤50 | ≥55 |

目 次

| | |
|-------------------------------------|-----|
| 前言 | III |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 MPR 码印制质量要求 | 2 |
| 5 检测仪器和检测方法 | 3 |
| 附录 A (规范性附录) MPR 码印刷用黑色油墨性能要求 | 4 |
| 参考文献 | 5 |

3.3

MPR 码版 MPR code printing plate

用于印刷 MPR 码符号的印版。

4 MPR 码印制质量要求**4.1 排版要求**

MPR 码版的排版应符合 CY/T 58.3—2009 中 4.4.2 的要求。

4.2 晒版要求

MPR 码版版面不能有杂点、脏点。

MPR 码版曝光时间应小于其他色版曝光时间,曝光时间可使用测控条控制(测控条的应用参考 GB/T 18720)。MPR 码分色片中所有 MPR 码符号的码点均应清晰无缺失,MPR 码符号可被识读。

MPR 码版上网点应达到:2%网点能显现,3%网点完整无缺。

4.3 印刷要求**4.3.1 设备条件**

MPR 码可在常规印刷条件下印刷。

采用四色印刷时,图文采用 C-M-Y 版印刷,MPR 码版采用 K 版印刷。

采用五色印刷时,五色为 C-M-Y-专色-K,其中图文采用 C-M-Y-专色版印刷,MPR 码版采用 K 版印刷。专色按照 CMY 油墨等比例调配。

4.3.2 印刷色序

为保证 MPR 码的印刷质量,彩色印刷时应将 MPR 码版调整为最后色序。

4.3.3 印刷质量要求

MPR 码点印刷应符合以下质量要求:

- 码点形状:近似圆形;
- 码点大小:直径 $60\ \mu\text{m} \pm 20\ \mu\text{m}$;
- 黑色实地密度:应符合 CY/T 5—1999 中 4.1.1 精细印刷品的质量要求;
- 实地密度允许误差:应符合 CY/T 5—1999 中 4.6.1 的要求;
- 码点墨色:饱满,无缺失;
- 码点无明显的中空、重影和甩角;
- 版面无明显杂色和污染。

单色印刷时,应对试印样检查合格后,方可进行批量印刷。

彩色印刷时,应先单独使用 K 版试印校机,检查合格后再与其他颜色叠印。

用点读法(见 5.2.3.2)检测印刷成品,译码质量应达到 CY/T 58.1—2009 表 2 中的 4.0(A)级,符号对比度、印制增量和轴向不一致性应不低于 1.0(D)级。

4.4 印刷用材料要求**4.4.1 分色片**

应符合 GB/T 17934.2—1999 中对分色片的质量要求。

4.4.2 PS 版

应符合 CY/T 30—1999 的要求。

4.4.3 纸张

MPR 出版物纸张选择除满足选题要求外,还应符合下列要求:

- 红外实地密度:0.04~0.1;
- 红外透射率: <0.06 ;
- 表面粗糙度: $3.2\ \mu\text{m} \sim 5.6\ \mu\text{m}$ (表面粗糙度的测试应符合 GB/T 7973 的要求)。

前 言

CY/T 58《MPR 出版物》旨在定义和规范 MPR 码的符号结构、编码规则、出版物制作、印制、质量检验和编码管理等。目前本标准包括以下部分:

- 第 1 部分:MPR 码符号规范;
- 第 2 部分:MPR 码编码规则;
- 第 3 部分:通用制作规范;
- 第 4 部分:MPR 码印制质量要求及检验方法;
- 第 5 部分:基本管理规范。

本部分是 CY/T 58 的第 4 部分。

本部分中的附录 A 为规范性附录。

本部分由中华人民共和国新闻出版总署提出。

本部分由全国信息与文献标准化技术委员会出版物格式分技术委员会归口。

本部分主要起草单位:中国出版科学研究所、深圳市天朗时代科技有限公司。

本部分主要起草人:吕迎丰、蔡逊、刘颖丽、刘玉柱、陈磊。